宿松县中医院食堂厨房设备采购项目

询

价

文

件

项目编号：CG-AQSS-2020-014

采　　购　人：宿松县中医院　　（盖单位章）

采购代理机构：深圳市合创建设工程顾问有限公司　（盖单位章）

日　　期：二〇二〇年四月

第一章　询价公告

宿松县中医院食堂厨房设备采购项目询价公告

深圳市合创建设工程顾问有限公司受宿松县中医院委托，现对“宿松县中医院食堂厨房设备采购项目”进行询价，欢迎具备条件的国内供应商参加询价。

一、采购项目名称及内容

1、项目编号：CG-AQSS-2020-014

2、项目名称：宿松县中医院食堂厨房设备采购项目

3、项目单位：宿松县中医院

4、资金来源：财政资金

5、项目预算：20.6 万元

6、标段（包别）划分：一个包

二、供应商资格

1、符合《政府采购法》第二十二条要求；

2、具有工商行政管理部门颁发的营业执照，且营业执照中注明的经营范围含有本次采购内容的生产或销售；

3、信誉要求：

（1）截止投标截止日，投标人无因违法违规行为被以下相关监督管理部门限制投标资格，且在被限制有效期限内：

①被安徽省级及以上相关监督管理部门限制投标资格；

②被安庆市市级相关监督管理部门限制投标资格。

③被宿松县相关监督管理部门限制投标资格。

（2）截止投标截止日，投标人非重大税收违法案件当事人、非失信被执行人、在国家企业信用信息公示系统未被列入严重违法失信企业名单。以上信息由评标委员会通过国家税务总局网站（www.chinatax.gov.cn）、最高人民法院网站（www.court.gov.cn）、国家企业信用信息公示系统网站（www.gsxt.gov.cn）等官方渠道查询相关主体信用记录，并将查询结果写入评标报告。

（3）投标人近三年（自投标截止之日逆推三年）内：

①未发生重大质量事故或重大安全生产事故；

②企业及其法定代表人无行贿犯罪记录。

③无拖欠农民工工资的行为(以相关部门处理文件为准）。

注：投标人在投标资料中须出具第（1）（3）等两种情形的书面承诺函。

4、本项目不接受联合体参与采购活动。

三、报名及询价通知书发售办法

1、询价文件发售时间：2020 年 4 月 3 日 8 时至 2020 年 4 月 9 日 15 时;供应商网上报名后,必须在报名截止时间前完成工本费网银在线支付,逾期系统自动关闭，报名不成功。

2、询价文件价格：每套人民币 400 元整，询价文件售后不退；

3、报名方式：

（1）本项目只接受安庆市公共资源交易中心诚信库中已入库供应商报名，未入库的供应商请及时在安庆市公共资源交易服务网免费申报加入，以便进行网上报名，详见安庆市公共资源交易服务网（www.aqzbcg.org:1102）重要通知栏目中“关于面向全国征集投标企业网上登记诚信库的公告”，联系电话：0556-7870235，联系人：黄先生。因未及时办理入库手续导致无法报名的，责任自负。

（2）报价人可于响应文件提交截止时间前登陆安庆市公共资源交易中心平台进行网上报名和上传响应文件，报名成功后直接下载询价通知书及其它资料（含澄清和补充说明等）。如在报名过程中遇到系统问题，请拨打技术支持服务热线 400-9980000，QQ：4008503300。

（3）本项目采用电子招投标方式，请供应商在“安庆市公共资源交易服务网”下载专区下载“电子招投标系统平台操作手册”、在“安庆市公共资源交易中心网员系统”—登陆页面—工具下载中下载电子投标文件制作工具等相关资料，仔细阅读相关操作手册。

（4）本次采购评审时不要求供应商携带相关证件、业绩的原件（采购文件另有约定的除外），询价小组将在安庆市公共资源交易中心诚信库中进行查询，供应商须在投标截止时间前录入、更新、完善真实信息。否则，引起的一切后果由供应商自行承担。供应商不得编造虚假信息，一经发现将按有关规定处理。

四、询价时间及地点

1、询价时间：2020 年 4 月 10 日 09 时 30 分

2、开标地点：安庆市公共资源交易平台

3、开评标方式：全流程电子化交易，在线开标。（各投标人不得到达开标现场，不接受现场解密，实行远程解密。）

五、响应文件提交截止时间

2020 年 4 月 10 日 09 时 30 分

六、联系方式

（一）项目单位：宿松县中医院

地址：宿松县宿松路

联系人：徐先生

电话：0556-7814010

（二）采购代理机构：深圳市合创建设工程顾问有限公司

地址：宿松县人民西路 410 号

联系人：胡工

电话：0556-7832849　18133008058

七、成交原则

在符合采购需求、质量和服务的前提下，询价小组确定最低报价的供应商作为成交供应商；若出现两家或两家以上报价最低且相等时，则由询价小组现场确定成交供应商。供应商报价和承诺一经询价小组认可，即

为成交的合同价。如所有供应商均突破采购预算（20.6 万元），则取消本次询价采购。

八、其他事项

1、供应商只允许有一个方案，一次性书面报价，多方案、多报价的将不被接受。此报价包含设备、安装、调试、培训、运费、税费、技术服务及招标代理服务费（按固定金额伍仟元计取）。

2、本项目需落实的节能环保、中小微型企业扶持等相关政府采购政策详见招标文件。

3、投标申请人的联系人电话(手机)、电子邮箱等通讯方式在招投标过程中必须保持畅通，否则因上述原因造成的后果，责任自负。

4、投标人网上报名后，必须在报名截止时间前完成工本费在线支付，逾期系统自动关闭，报名不成功。

5、本项目采用电子招投标方式，请投标人在“安庆市公共资源交易服务网”下载专区下载“电子招投标系统平台操作手册”、在“安庆市公共资源交易中心网员系统”—登陆页面—工具下载中下载电子投标文件制作工具等相关资料，仔细阅读招标文件要求和相关操作手册。

6、本次采购评标时不要求投标人携带相关证件、业绩的原件（招标文件另有约定的除外），评标委员会将在安庆市公共资源交易中心诚信库中进行查询，投标人须在投标截止时间前录入、更新、完善真实信息。否则，引起的一切后果由投标人自行承担。投标人不得编造虚假信息，一经发现将按有关规定处理。

7、投标文件中安庆市公共资源交易中心诚信库网址链接不视为投标文件组成部分，投标人须严格按照招标文件要求的格式进行编制投标文件。

8、本项目要求投标人对电子投标文件实施在线远程解密，投标人不得到现场参加开标活动。各投标人认真学习《安庆市全流程电子招标项目远程解密操作手册》（使用 IE8 及以上版本的 IE 浏览器→安装新点驱动→确认投标文件已上传→测试 CA 证书→远程解密）、《在线询标操作手册》（评标澄清回复→填写回复内容→确认回复内容→签章），务必掌握远程解密方法和在线回复询标方法

特别提醒：各投标人使用的电脑务必是 IE8 及以上版本的 IE 浏览器，保证投标文件在线顺利解密。

宿松县中医院

2020 年 4 月 3 日

第二章、采购需求

一．采购清单及技术参数

序号	品名	规格	技术参数	单位	数量
食库					
1	四层货架	1200*500*1550	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.采用方管 201/38*25mm*1.2mm 不锈钢方管穿孔焊接； 3.立柱采用Φ38 不锈钢圆管； 4.配不锈钢调节脚。	台	2
2	大米架	1200*500*300	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.排档为方管 201/50*25*1.2mm 方管； 3.立柱采用方管 50*50 方管并焊接支撑加强三角板。	台	1
3	平板推车	900*500*900	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.台面采用 304#1.2mm, 3.把手 ∅38*0.9； 4.脚轮 4 寸尼龙轮。	台	1
粗加工间					
1	不锈钢水池	1000*700*950	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.台面采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板,整体拉伸台面； 3.星盆采用 201/1.0mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 4.立柱： Φ51 不锈钢圆管制作； 5.脚：配不锈钢调节脚。	台	1
2	单星剖鱼台	1500*700*950	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.台面采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板,整体拉伸台面； 3.星盆采用 201/1.0mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 4.立柱： Φ51 不锈钢圆管制作； 5.脚：配不锈钢调节脚。	台	1
3	双星水池	1560*700*950	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.台面采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板,整体拉伸台面； 3.星盆采用 201/1.0mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 4.立柱： Φ51 不锈钢圆管制作； 5.脚：配不锈钢调节脚。	台	2

4	洗地龙头	5HR-232-01-A	1.开放式环氧涂层钢制洗地龙头带有高流量喷阀； 2.3/8″（10mm） x 35’(10.7m)高强度无痕橡胶软管，棘轮系统，多方向支架，可调软管缓冲垫和 3/8″NPT 内螺纹进水口； 3.带有 3/8″NPT 外螺纹 x 1/2″ NPT 内螺纹缩径接头。	台	1
5	双层工作台	1500*800*800	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.台面板采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板，面板下衬中密度板，板厚≥15mm，下加加强筋； 3.下层采用 201/1.0mm 不锈钢折边为排档或成品优质型材和 38×25 不锈钢方管焊接而成，不易嵌入垃圾，易清洁卫生； 4.立柱：Φ51 不锈钢圆管制作； 5.脚：配不锈钢调节脚。	台	2
主厨间					
1	双星水池	1560*700*800	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.台面采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板,整体拉伸台面； 3.星盆采用 201/1.0mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 4.立柱：Φ51 不锈钢圆管制作； 5.脚：配不锈钢调节脚。	台	1
2	单通工作台	1800*800*800	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.台面板采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板，面板下衬中密度板，板厚≥15mm，下加加强筋； 3.移门、底层板及层板采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 4.侧板及后背板采用 201/1.0mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 5.单向式双移门采用双层吊辘挂式结构，滑动灵活、轻便，不易嵌入垃圾，清洁卫生； 6.脚：配不锈钢拆卸重力调节脚。	台	2
3	二门保鲜工作台	1800*760*800	1.国产品牌压缩机，内外 201#不锈钢板材，铜管蒸发器； 2.采用环戊烷发泡料，60mm 厚高密度发泡层；R134A 环保制冷剂； 3.自动回归铰链门，可拆卸门封条，中梁带发热丝； 4.内箱尺寸：1334*615*514； 5.净容积：410L； 6.输入功率：261W，电压/频率：220V/50HZ； 7.制冷方式：直冷； 8.温度范围：-5℃~+10℃。	台	1

4	四门双温柜	1220*760*1940	1.国产品牌压缩机，内外 201#不锈钢板材，铜管蒸发器； 2.采用环戊烷发泡料，60mm 厚高密度发泡层；R134A 环保制冷剂； 3.自动回归铰链门，可拆卸门封条，中梁带发热丝； 4.左右隔开，左冷藏右冷冻； 5.内箱尺寸 514*610*1384/514*610*1384； 6.净容积 398L/398L； 7.输入功率：474W，电压/频率：220V/50HZ； 8.制冷方式：直冷； 9.温度范围：-15℃~-6℃,-5℃~+10℃。	台	3
5	洗地龙头	5HR-232-01-A	1.开放式环氧涂层钢制洗地龙头带有高流量喷阀； 2.3/8″（10mm） x 35’(10.7m)高强度无痕橡胶软管，棘轮系统，多方向支架，可调软管缓冲垫和 3/8″NPT 内螺纹进水口； 3.带有 3/8″NPT 外螺纹 x 1/2″ NPT 内螺纹缩径接头。	台	1
6	炉拼台	300*1200*1200	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.台面板板采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板，面板下衬中密度板，板厚≥15mm，下加加强筋； 3.后背板及前挡板采用 201/1.0mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 4.立柱：Φ38 不锈钢圆管制作； 5.脚：配不锈钢调节脚。	台	3
7	四层货架	1200*500*1550	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.采用方管 201/38*25mm*1.2mm 不锈钢方管穿孔焊接； 3.立柱采用Φ38 不锈钢圆管； 4.配不锈钢调节脚。	台	1

8	中餐燃气炒菜灶	双眼	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.炉灶台面及前挡板采用 304/1.2mm 磨砂贴膜不锈钢板，炉具炮台采用 500 吨液压机压制成型，设计的炮台达到国内领先水平； 3.侧板、后背板、前挡板及炉背板采用 201/1.0mm 磨砂贴膜不锈钢板； 4.龙骨架国标不锈钢方管 25*38(mm)厚 1.2mm，衬板热轧钢板厚 δ＝2.0mm，20mm 台面陶瓷纤维隔热棉,灶身双层热轧钢板，40mm 隔热层,50mm 炉膛耐高温材料； 5.炉头：采用耐高温、抗氧化的材质；炉膛：①耐高温耐火砖、耐火水泥；②4mm 钢板；③采用国产高级耐火材料隔热④2.5mm 厚冷轧板作外围，加两层防锈漆； 6.风机：采用中亚风机仿德国 E4 或 E2 风机，风机功率：550w； 7.配熄火保护装置； 8.炉通脚含支承炉身的钢柱及可调炉身的高度的子弹脚。	台	1
9	中餐燃气炒菜灶	单眼	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.炉灶台面及前挡板采用 304/1.2mm 磨砂贴膜不锈钢板，炉具炮台采用 500 吨液压机压制成型，设计的炮台达到国内领先水平； 3.侧板、后背板、前挡板及炉背板采用 201/1.0mm 磨砂贴膜不锈钢板； 4.龙骨架国标不锈钢方管 25*38(mm)厚 1.2mm，衬板热轧钢板厚 δ＝2.0mm，20mm 台面陶瓷纤维隔热棉,灶身双层热轧钢板，40mm 隔热层,50mm 炉膛耐高温材料； 5.炉头：采用耐高温、抗氧化的材质；炉膛：①耐高温耐火砖、耐火水泥；②4mm 钢板；③采用国产高级耐火材料隔热④2.5mm 厚冷轧板作外围，加两层防锈漆； 6.风机：采用优质风机，风机功率：550w； 7.配熄火保护装置； 8.炉通脚含支承炉身的钢柱及可调炉身的高度的子弹脚。	台	1
10	油网烟罩	7700*1300*550	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.壳体及加强筋采用 201/1.0mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 3.滤油板采用 201/0.8mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 4.配不锈钢滴油杯及优质防潮灯。	项	1

11	炉背封板	L=7700	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.面板采用 201/1.0mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板。	项	1
12	烟罩封板	L=7700	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.面板采用 201/1.0mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板。	项	1
面点间					
1	不锈钢水池	700*700*950	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.台面采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板,整体拉伸台面； 3.星盆采用 201/1.0mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 4.立柱：Φ51 不锈钢圆管制作； 5.脚：配不锈钢调节脚。	台	1
2	木面工作台	1800*800*800	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.木面厚度为 50mm 高度； 3.围板采用采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 4.立柱：Φ51 不锈钢圆管制作； 5.脚：配橡胶减震垫。	台	1
3	四门双温柜	1220*760*1940	1.国产品牌压缩机，内外 201#不锈钢板材，铜管蒸发器； 2.采用环戊烷发泡料，60mm 厚高密度发泡层；R134A 环保制冷剂； 3.自动回归铰链门，可拆卸门封条，中梁带发热丝； 4.左右隔开，左冷藏右冷冻； 5.内箱尺寸 514*610*1384/514*610*1384； 6.净容积 398L/398L； 7.输入功率：474W，电压/频率：220V/50HZ； 8.制冷方式：直冷； 9.温度范围：-15℃~-6℃,-5℃~+10℃。	台	1
售卖					
1	保温售卖台柜	1500*700*800	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.台面板、内斗及围板采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 3.下层采用 201/1.0mm 不锈钢折边为排档或成品优质型材和 38×25 不锈钢方管焊接而成，不易嵌入垃圾，易清洁卫生； 4.立柱：方管 38*38 不锈钢方管制作，配不锈钢调节脚； 5.配 525×325×150 份盆 4 只； 6.电源 220V/2.5kW，自动控温。	台	3

2	汤饭保温车	700*700*800	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.面板采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 3.围板及内斗采用 201/1.0mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 4.配 4 寸静音型定向万向轮； 5.配Φ500 不锈钢桶 1 只； 6.恒温自动控制，及 2KW/220V 发热管。	台	2
3	紫外线消毒灯	0.04kw	1.电源：220V； 2.功率：40W。	台	2
洗消间					
1	不锈钢水池	1000*700*950	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.台面采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板,整体拉伸台面； 3.星盆采用 201/1.0mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 4.立柱： Φ51 不锈钢圆管制作； 5.脚：配不锈钢调节脚。	台	2
2	双星水池	1500*700*950	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.台面采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板,整体拉伸台面； 3.星盆采用 201/1.0mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 4.立柱： Φ51 不锈钢圆管制作； 5.脚：配不锈钢调节脚。	台	1
3	单孔收残台	700*700*950	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.整体拉伸台面 2mm,拉伸残食口，上口∅300，下口∅210； 3.立柱采用Φ50 不锈钢圆管制作，配不锈钢调节脚。	台	1
4	开水器连架	12kw	1.电源：380V 3N～50Hz 功率：12KW； 2.水箱容量：65L 供水量：170L/H； 3.出水方式：2 开； 4.尺寸：570×260×840(mm)。	台	1
5	洗地龙头	5HR-232-01-A	1.开放式环氧涂层钢制洗地龙头带有高流量喷阀； 2.3/8″（10mm） x 35’(10.7m)高强度无痕橡胶软管，棘轮系统，多方向支架，可调软管缓冲垫和 3/8″NPT 内螺纹进水口； 3.带有 3/8″NPT 外螺纹 x 1/2″ NPT 内螺纹缩径接头。	台	1
6	双门消毒柜	1310*660*1960	1.电压：220V ,功率:4.4KW； 2.容积：720L, 净重 116KGN 消毒温度 125 度； 3.板材：201 不锈钢，厚度：外皮 0.5MM, 内胆 0.4MM,调节腿：12CM ； 4.后背板：镀锌板 厚度为 0.4MM；	台	1

			5.远红外石英电加热管加热，高温热风 360 度换杀菌。		
7	紫外线消毒灯	0.04kw	1.电源：220V； 2.功率：40W。	台	2
储藏间					
1	保洁柜	1200*500*1800	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.层板、底板及移门采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 3.侧板及后背板采用 201/1.0mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 4.单向双移式柜门采用双层吊辘挂式结构，滑动灵活、轻便，不易嵌入垃圾，清洁卫生； 5.脚：配不锈钢拆卸重力调节脚。	台	2
2	四层货架	1200*500*1550	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.采用方管 201/38*25mm*1.2mm 不锈钢方管穿孔焊接； 3.立柱采用 Φ38 不锈钢圆管； 4.配不锈钢调节脚。	台	2
三楼售卖					
1	保温售卖台柜	1500*700*800	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.台面板、内斗及围板采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 3.下层采用 201/1.0mm 不锈钢折边为排档或成品优质型材和 38×25 不锈钢方管焊接而成，不易嵌入垃圾，易清洁卫生； 4.立柱：方管 38*38 不锈钢方管制作，配不锈钢调节脚； 5.配 525×325×150 份盆 4 只； 6.电源 220V/2.5kW，自动控温。	台	3
2	冲孔保温售卖台柜	1500*700*800	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.台面板、内斗及围板采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 3.下层采用 201/1.0mm 不锈钢折边为排档或成品优质型材和 38×25 不锈钢方管焊接而成，不易嵌入垃圾，易清洁卫生； 4.立柱：方管 38*38 不锈钢方管制作，配不锈钢调节脚； 5.配 525×325×150 份盆 4 只； 6.电源 220V/2.5kW，自动控温。	台	1

3	汤饭保温车	700*700*800	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.面板采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 3.围板及内斗采用 201/1.0mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 4.配 4 寸静音型定向万向轮； 5.配Φ500 不锈钢桶 1 只； 6.恒温自动控制，及 2KW/220V 发热管。	台	2
4	保洁柜	1200*500*1800	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.层板、底板及移门采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 3.侧板及后背板采用 201/1.0mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 4.单向双移式柜门采用双层吊辘挂式结构,滑动灵活、轻便，不易嵌入垃圾，清洁卫生； 5.脚：配不锈钢拆卸重力调节脚。	台	1
5	活动工作台	1500*700*800	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.台面板采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板，面板下衬中密度板，板厚≥15mm，下加加强筋； 3.下层板采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板，下加加强筋； 4.立柱：Φ51 不锈钢圆管制作； 5.脚：配不锈钢调节脚。	台	1
6	紫外线消毒灯	0.04kw	1.电源：220V； 2.功率：40W。	台	3
三楼洗消间					
1	不锈钢水池	1000*700*950	1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.台面采用 304/1.2mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板,整体拉伸台面； 3.星盆采用 201/1.0mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板； 4.立柱：Φ51 不锈钢圆管制作； 5.脚：配不锈钢调节脚。	台	3
2	双门消毒柜	1310*660*1960	1.电压：220V ,功率:4.4KW； 2.容积：720L, 净重 116KGN 消毒温度 125 度； 3.板材：201 不锈钢，厚度：外皮 0.5MM, 内胆 0.4MM,调节腿：12CM ； 4.后背板：镀锌板 厚度为 0.4MM； 5.远红外石英电加热管加热,高温热风 360 度换杀菌。	台	1
3	紫外线消毒灯	0.04kw	1.电源：220V；2.功率：40W。	台	1
排油烟系统					

1	双吸式离心风柜	GLD-SX-20″	1.转速：840r/min； 2.风量：21000m3/h； 3.全压：620Pa； 4.电机功率：7.5Kw； 5.噪音低，风量较大，全压适中； 6.外接注油孔，方便加油保养。	台	1
2	净化器	20000m³/h	1.风量：20000m³/h； 2.法兰尺寸：925*850mm ； 3.功率：280W； 4.风阻：120Mp，电阻：900MΩ； 5.净化效率：≥85%； 6.重量：96Kg ，体积：1.226 ㎡； 7.最小安装宽度:2133mm	台	1
3	电机启动保护器	配风柜	1.按钮指示灯操作界面，电源指示运行指示； 2.带运行反馈信号和故障报警信号。	台	1
4	风柜减震系统	配风柜	1.固有频率较低； 2.变型范围较大； 3.结构简单、安装方便。可直接安装在机座下，也可用地基螺栓固定安装，使用安全可靠； 4.工作温度范围在-15℃ ～ +70℃。温度变化时，刚度也有所变化； 5.阻尼比 c/c0＞0.07。	套	1
5	防火阀	配套风管	1.阀体：Q235 镀锌钢板 T=2MM *1； 2.轴套：黄铜 H57 *16； 3.挡板：Q235 镀锌钢板 T=2MM *4； 4.叶片：Q235 镀锌钢板 T=2MM *8； 5.主轴：圆钢Φ12mm*1350mm *4； 6.副轴：圆钢Φ12mm*1245mm *8； 7.连杆：Q235 镀锌钢板 T=2MM *2； 8.拉伸固定板：Q235 镀锌钢板 T=2MM *2； 9.螺旋拉伸弹簧：Φ2.2mm*Φ16.5mm *2。	套	1
6	风柜支架	配风柜	1.阻尼比大，自振频率低； 2.安装方便、对固体传声有明显的降噪效果。	套	1
7	不锈钢烟管		1.采用优质一级不锈钢板制作； 2.烟管采用 201/1.0mm 厚的磨砂贴膜不锈钢板。 3.机制共板法兰，ACL 压轧加强槽线。 **4.本次安装楼层 3 层约 8 米，含正常使用所有部件。供应商应自行考察现场，报价时应充分考虑满足现场使用的数量、周边安全及安装的困难，慎重报价。本项后期不再增加任何费用。**	套	1

其他					
1	汤锅注水龙头		1.墙式汤锅注水龙头，镀铬黄铜本体； 2.单温单控，18″(457mm)双管叠加摆动水嘴； 3.开关容量控制出水口带有隔热手把； 4.压缩式阀芯，十字手柄和 1/2″NPT 内螺纹进水口。	个	2

二、人员培训要求

货物安装、调试、验收合格后，中标人应对采购人的相关人员进行免费现场培训。培训内容包括基本操作、保养维修、常见故障及解决办法等。

三、货物质量及售后服务要求

1、货物质量：中标人提供的货物必须是全新、原装、合格正品，完全符合国家规定的质量标准和厂方的标准。货物完好，配件齐全，且相关设备必须满足环保要求。

2、本次定制类产品尺寸仅供参考，部分产品可能需要根据现场尺寸予以微调。

3、投标人必须保证双眼炒菜灶有现货供应。在厨房操作间改造施工前，必须根据医院要求随时将双眼炒菜灶运至临时位置安装到位，确保食堂炒菜正常供应；施工期间，如果自然排烟不畅，院方要求将排烟系统在临时位置安装，则必须无条件安装，待主厨改造完成后，免费移装至正式位置。

4、中标人在厨房操作间改造施工时必须安排专业设计、水电、设备安装工程师现场指导土建施工，确保整体效果满足要求。

5、为充分利用现有设备资源，本次只采购部分确需添置设备；招标采购清单中品种及数量可能会根据实际予以增减。中标人必须予以及时响应且免费负责包括原有可用设备的清洗、移装、调试到位。

6、售后服务：设备自安装运行之日起免费质保 3 年；如果出现人为损害，中标人必须负责维修，配件费用由院方负责

四、验收

中标人和采购人双方共同实施验收工作，采购人成立由专家、技术人员等相关人员组成的三人以上验收小组，验收小组应严格依照采购文件、中标通知书、政府采购合同及相关验收规范对产品的厚度、材质等参数、采用游标卡尺等工具进行检测进行核对、验收，形成验收结论，并出具书面验收报告。

第三章、开评标事项

一、开标程序

1.本项目要求投标人对电子投标文件实施在线远程解密，投标人不得到现场参加开标活动。

2.开标由采购单位代表主持，主持人按下列程序进行：

2.1、宣布项目名称、介绍参会人员；

2.2、宣布开标纪律

2.3、由采购人代表查验投标人报名及投标保证金到账情况并宣布查验结果；

2.4、各投标人在解密截止时间（2020 年 4 月 10 日 10 时 30 分）前，自行在线完成投标文件的远程解密工作，若解密过程中有技术疑问，请电话咨询 0556-5991151、0556-5991152、0556-5991153。

2.5、采购单位解密；

2.6、依次在线开标，公布投标人名称、投标报价及投标函相关内容，并记录在案，同时上传至电子交易系统供各投标人查阅，唱标表中的投标报价为投标函中的小写金额。

2.7、采购人代表、监督人、记录人等有关人员在开标记录表上签字确认；

2.8、暂时休会，进入评审阶段；

2.9、复会，宣布评审结果。

3、投标人必须对其投标文件中所有资料的真实性负责。若发现投标人有弄虚作假行为的，投标无效并由相关管理部门按照招标文件相应条款对其做相应处罚。

3.1、投标人应当在投标截止时间前完成投标文件的传输提交，未在投标截止时间前通过安庆市公共资源交易服务网提交有效电子投标文件的，系统不予接收，视为未提交投标文件。

3.2、各投标人在解密截止时间（2020 年 4 月 10 日 10 时 30 分）前，自行在线完成投标文件的远程解密工作，若解密过程中有技术疑问，请电话咨询 0556-5991151、

0556-5991152、0556-5991153。因投标人自身原因导致投标文件在规定时间内未能解密、解密失败或解密超时，投标文件无效；因网上系统发生故障或其他不可抗力等原因，导致无法按时完成投标文件解密的，工作人员可延迟解密时间。

3.3、未按规定格式提供、填写投标文件封面、投标函、货物报价明细表、技术参数偏离表或投标文件封面、投标函、货物报价明细表、技术参数偏离表未加盖供应商公章并经法定代表人加盖印章；

3.4、投标报价高于最高投标限价的；

3.5、供应商的报价函制作机器码一致的；

3.6、法律、法规及招标文件规定的其它情形。

4、供应商存在下列情形之一，经评标委员会评审后，认定为投标无效：

(1)被责令停业且处于有效期内的；

(2)被安庆市行政区域内公共资源交易监管部门限制投标资格且处于有效期内；

(3)财产被接管或冻结可能影响本项目正常实施的；

法律、法规规定及招标文件约定的其他情形。

5、供应商符合性审查

经符合性审查后，合格供应商不足 3 家的，不得评标。

6、评标

评标委员会（以下简称“评委会”）：评委会由采购人代表及从安徽省综合评标专家库中随机抽取的专家共 3 人组成，其中采购人代表 1 人，专家评委 2 人。采购人代表不得担任评委会组长。评标由评委会进行，评委应坚持公正、公平、诚实守信、实事求是、独立评标的原则。

第四章、询价成交合同主要条款

买方（采购人）：

卖方（成交人）：

根据《中华人民共和国合同法》及_____（项目名称）的询价公告、报价函等，买、卖双方经协商一致，签订如下合同条款，并共同遵守。

一、货物名称、生产厂家、品牌、数量及金额

序号	货物名称	询价技术要求	报价技术配置 、品牌	响 应 情 况	价 格（元）	数量
总价：人民币*****元整（¥****.00 元）						

本合同所列货物首先须满足询价公告要求，其次与成交单位的报价函一致。

二、保修及售后服务：依据商品的保修条款、售后服务条款，询价公告另有要求的从其约定。

三、交货、安装、调试期：成交供应商在合同签订后 15 日历天内交货、安装、调试期完毕。

四、交货地点：采购人指定地点。

五、验　　收：成交供应商在合同签订后 15 日历天内交货完毕。按照其与采购人的要求将所供产品运至指定地点。 采购人成立由专家、技术人员等相关人员组成的三人以上验收小组，验收小组应严格依照采购文件、中标通知书、政府采购合同及相关验收规范对产品的厚度、材质等将按询价文件要求参数、采用游标卡尺等工具进行检测进行核对、验收，形成验收结论，并出具书面验收报告。

六、付款方式：项目涉及的所有货物交货、安装、调试完毕，验收合格后付至实际结算金额的 70%；余下的 30%分三年平均支付。

七、履约保证金：无

八、违约责任

1、买方无正当理由拒收货物，买方向卖方偿付货款总值的____%的违约金；

2、买方无正当理由逾期付货款的，买方向卖方每日偿付____‰的违约金；

3、卖方不能交付货物的，卖方向买方支付货款总值____%的违约金；

4、卖方逾期交付货物的，卖方向买方每日偿付货款总值的_____‰的违约金。

九、解决合同纠纷方式

双方可以通过和解或者调解解决合同争议。有一方不愿和解、调解或者和解、调解不成的，可以根据仲裁协议向仲裁机构申请仲裁。双方没有订立仲裁协议或者仲裁协议无效的，可以向人民法院起诉。

十、本合同组成及解释先后顺序：

1、成交通知书；

2、询价公告；

3、本合同文本；

4、成交人的报价函；

5、其他补充约定事项。

十一、其他约定事项：

买　方	卖　　方	宿松县公共资源交易中心
采购人（盖章）：	成交人（盖章）：	（盖章）：
法人代表：	法人代表：	法人代表：
联系人：	联系人：	联系人：
地址：	地址：	地址：
电话：	电话：	电话：
年　　月　　日	年　　月　　日	年　　月　　日

第五章、投标文件格式

附件 1：　　响应性文件封面（格式）

正本 或 副本

***采购项目（询价）

项目编号：_____

响
应
性
文
件
（报价函）

供应商名称：（盖章）

法定代表人或委托代理人：（签字或盖章）

日期：

附件 2：

唱　标　表

采购项目编号：_____

采购项目名称：_____

标　题	报价内容
总报价	_____元
交货、安装、调试期	_____日历天

供应商公章：

备注：表中最终报价即为完成项目应有的全部费用，并作为评审及定标依据。任何有选择或有条件的最终投标报价，或者表中某一包填写多个报价，均为无效报价。

附件 3　　询价采购供应商报价函

(项目编号：CG-AQSS-2020-014)

宿松县中医院：

关于本次询价采购项目，我公司已经认真阅读了贵单位发布的采购询价公告，决定参加报价，并愿意接受询价公告中约定的所有条款。

一、我公司愿以总价格(大写)_____，提供本次询价的采购内容。

二、报价明细表（参考样式）：

序号	货物名称	询价技术要求	报价技术配置 、品牌	响 应 情 况	价　格（元）	数量
总价：人民币*****元整（¥****.00 元）						

三、服务期：我公司承诺于签订合同后____日历天内，完成交货、安装、调试工作。

四、技术支持与服务承诺

五、有关资质证明材料：

1、营业执照、税务登记证（复印件须加盖单位公章）

2、供应商为自然人的，需提供本人身份证明。

3、供应商认为需要提供的其他资料。

六、联系方式：

联系人：

电　话：

手机号码：

地　址：

供应商名称(加盖公章)：

法定代表人签字或盖章：

年　　月　　日

附件 4：　　货物报价明细表

序号	货物名称	生产厂家、品牌、型号	单位	数量	单价（元）	合价（元）
总价	人民币　　（小写：　　元）					

注：此表中各项可进一步细分，栏数不够可自加，要求按产品和服务内容细分项目及报价，分标段的项目需分标段报价。

供应商单位（盖章）：

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

日期：

附件 5：　　技术参数偏离表

序号	货物名称	生产厂家、品牌、型号	投标技术参数	响应情况

注：　1、供应商必须将自己所投货物真实、准确地填入以上表格中。

2、供应商必须根据自己所投货物与“招标技术参数”的差异情况，实事求是地填写“响应情况”（优于、满足、不满足），并将这些差异内容用加粗的字体显示出来，。

供应商单位（盖章）：

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

日期：

附件 6.　　售后服务承诺

宿松县中医院：

我方自愿参加_____采购项目的招投标活动，为此，我们郑重承诺：

一、遵守《政府采购法》、《招标投标法》、《合同法》等法律、法规，诚实守信，合法经营，严格自律，不参与、不做任何违法违纪的事。

二、确保提供的材料真实、合法、有效，对他人的知识产权不构成侵权。如因材料弄虚作假导致知识产权侵权行为，或给采购方的使用带来严重影响，造成经济损失，我方愿承担由此造成的一切法律责任和经济赔偿。

三、如果我方中标，将保证所供产品质量符合合同要求，承诺在合同规定的时间内完成交货、安装调试工作，确保设备正常投入使用，并认真履行合同约定的售后服务义务。

四、如果我方中标，将提供所投产品相对应的检测报告以备验收查验，如若不提供，我方愿意承担一切后果。

如违反上述承诺，愿意接受取消我方投标、中标或正在实施项目的资格，接受没收投标保证金、履约保证金以及拒绝我方在一至三年内参与宿松县政府采购活动，由此引起的一切责任和经济损失均由我方承担。

供应商单位（盖章）：

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

日期：

信用承诺函

致：宿松县中医院、宿松县公共资源交易中心：

（1）截止投标截止日，投标人无因违法违规行为被以下相关监督管理部门限制投标资格，且在被限制有效期限内：

①被安徽省级及以上相关监督管理部门限制投标资格；

②被安庆市市级相关监督管理部门限制投标资格。

③被宿松县相关监督管理部门限制投标资格。

（3）投标人近三年（自投标截止之日逆推三年）内：

①未发生重大质量事故或重大安全生产事故；

②企业及其法定代表人无行贿犯罪记录。

③无拖欠农民工工资的行为(以相关部门处理文件为准）。

如违背上述承诺，自愿按有关法律、法规、规章和制度的规定接受处罚。

供应商名称（盖章）：

法定代表人或授权代表人（盖章）：

日期：　　年　　月　　日

附件 7：　　法定代表人身份证明及授权委托书

法定代表人身份证明书

投标人名称：_____

单位性质：_____

地址：_____

成立时间：_____年_____月_____日

经营期限：_____

姓名：_____性别：_____年龄：_____职务：_____

系_____（投标人名称）的法定代表人。

联系方式（移动电话）：_____**（须保持畅通，否则引起的一切后果自行承担）**

电子邮箱：_____

特此证明。

投标人：_____（盖章）

_____年_____月_____日

法定代表人授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人，现委托_____（姓名）为我方授权委托人。授权委托人根据授权，以我方名义处理_____（项目名称）的投标一切事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：_____。

授权委托人无转委托权，特此委托。

授权委托人：_____性别 ：_____年龄：_____

身份证号码：_____职务：_____

联系方式（移动电话）：_____**（须保持畅通，否则引起的一切后果自行承担）**

电子邮箱：_____

投标人：_____（盖章）

法定代表人：_____（盖章）

授权委托日期：_____年 ____月_____日

附：法定代表人身份证明及授权委托人的有效二代居民身份证复印件或影印件或扫描件